

 Empfehlung zur Verwendung der entsprechenden Mindestprüfmenge ^{1.)} einzelner Typen von Probennahmeanlagen

Hersteller	Typ	Erstprüfung				Haupt- und Wiederholungsprüfungen		
		Menge 1	Menge 2	Menge 3	Menge 4	Menge 1	Menge 2	Menge 3
abo MAGYAR GmbH	Vorstapler CSP-CSM mit fester Taktung	40	150	300	1500 ^{2.)}	40	150	1500 ^{2.)}
	Vorstapler CSP-CSM mit automatischer Verstellung in Stufe M2	40	150	300	1000	40	150	300
HLW Tank- und Fahrzeugbau GmbH	HLW-Teilmengen	40	150	300	1000 ^{2.)}	40	150	600 ^{2.)}
	HLW-Stufenlos	40	150	300	1000	40	150	300
	HLW-Ebner-Sampler	40	150	300	1000	40	150	300
	HLW-Bartec-Sampler	40	150	300	1000	40	150	300
Jansky & Partner AG	Ja-Pa Sampler	50	150	300	1000	50	150	300
Schwarte Jansky GmbH	Optisampler DP 200 (Typgeprüft LAZBW)	40	150	300	1000	40	150	300
	Sampler	40	150	300	1000	40	150	300
	Mitex 1	40	150	300	1000	40	150	300
	Mitex 2	40	180	500	1000 ^{3.)}	40	180	500
	Mitex 3 mit fester Taktung	40	150	300	1500 ^{2.)}	40	150	1500 ^{2.)}
	Mitex 3 mit vairabler Taktung in S3 i.d. großen Stufe	40	150	300	1000	40	150	300

Zu beachten:

- Die empfohlenen Prüfmengen in den einzelnen Stufen können beliebig höher angepasst werden (Mindestprüfmengen nach Herstellerangaben in den einzelnen Stufen sind einzuhalten)
- Mengenangaben in Liter
- Behälter Lebensmittelrecht
- Verschleppung: Rohmilch mind. 80 Liter, Magermilch max. 50 Liter

Stand Mai 2021

^{1.)} Minderungsmengen in Höhe von 10 % zulässig

^{2.)} in Abhängigkeit der maximalen Annahmemengen (28.000 l)

^{3.)} in Abhängigkeit der maximalen Annahmemengen (8.000 l)